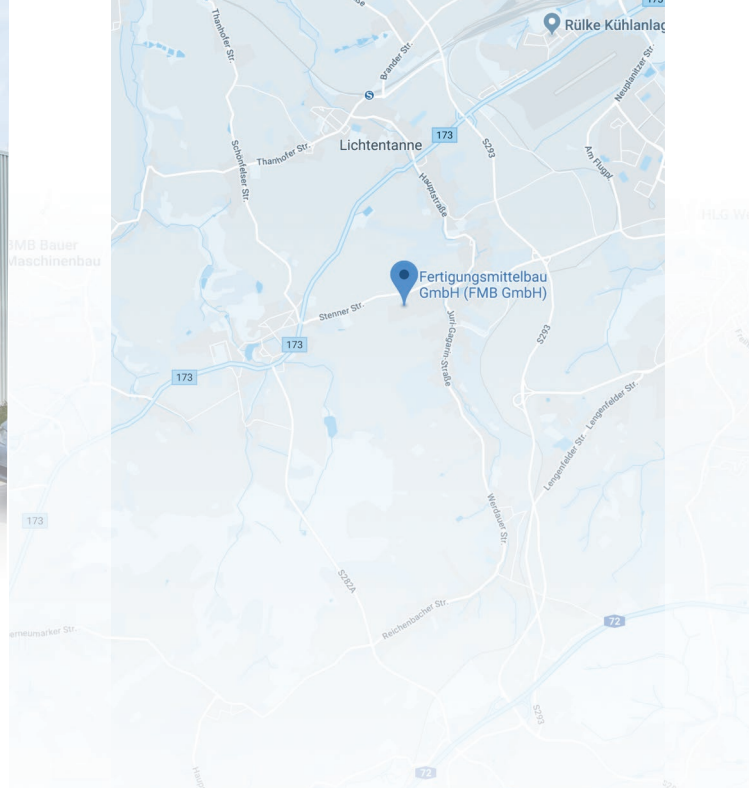




FMB 
FERTIGUNGSMITTELBAU

*SEHR GEEHRTE
DAMEN UND HERREN,*

seit 1991 steht die Fertigungsmittelbau GmbH in der westsächsischen Industrieregion für Qualität & Präzision auf höchstem Niveau.

Mit einem modernen Maschinenpark und mehr als 35 Mitarbeitern sowie fünf Auszubildenden erledigen wir Ihre Aufgaben und Anforderungen qualitäts- und termingerecht – gern auch als kurzfristigen Expressauftrag innerhalb weniger Tage!

Von der Konstruktion über die Einzel- und Kleinserienfertigung bis zur (Vor-Ort) Montage komplexer Baugruppen sind wir ein kompetenter Partner für unsere Kunden aus unterschiedlichsten Branchen europaweit.

Wir freuen uns über Ihre Anfragen und sichern Ihnen eine professionelle und zeitnahe Fertigungsabwicklung zu!

Thomas Urbanski
Geschäftsführer

KONTAKT:

Fertigungsmittelbau GmbH
Gewerbestraße 17
08115 Lichtentanne OT Stenn

Fon 0375 / 78 80 40
Fax 0375 / 78 80 4 - 19

info@fertigungsmittelbau.de



WWW.FERTIGUNGSMITTELBAU.DE



PRÄZISION UND
GESCHWINDIGKEIT



IHR EXPRESSLIEFERANT



// **3D-VERMESSUNG** // INNENRUNDSCHLEIFEN // **PRÄZISIONSTEILE** // EINZELTEILFERTIGUNG // **MONTAGE** // LEHREN
// SONDERMASCHINEN // **WERKZEUGE** // CNC-DREHEN // FLACHSCHLEIFEN // **NUTENZIEHEN** // SENKRECHTSTOSSEN
// **3D-KONTURTEILE** // AUSSENRUNDSCHLEIFEN // **STARTLOCHERODIEREN** // CNC-FRÄSEN // **PROTOTYPEN**
// BAUGRUPPEN // **DRAHTERODIEREN** // KONSTRUKTION // SCHWEISSEN // **VORRICHTUNGEN** // KLEINSERIEN

**WIR SIND FÜR SIE DA!
IHRE ANSPRECHPARTNER:**



Zentrale / Sekretariat
Heike Reiz
Tel. 0375 / 78 80 40
info@fertigungsmittelbau.de



Geschäftsführung
Thomas Urbanski
Tel. 0375 / 78 80 40
t.urbanski@fertigungsmittelbau.de



Vertrieb
Thomas Neumerkel
Tel. 0375 / 78 80 412
t.neumerkel@fertigungsmittelbau.de



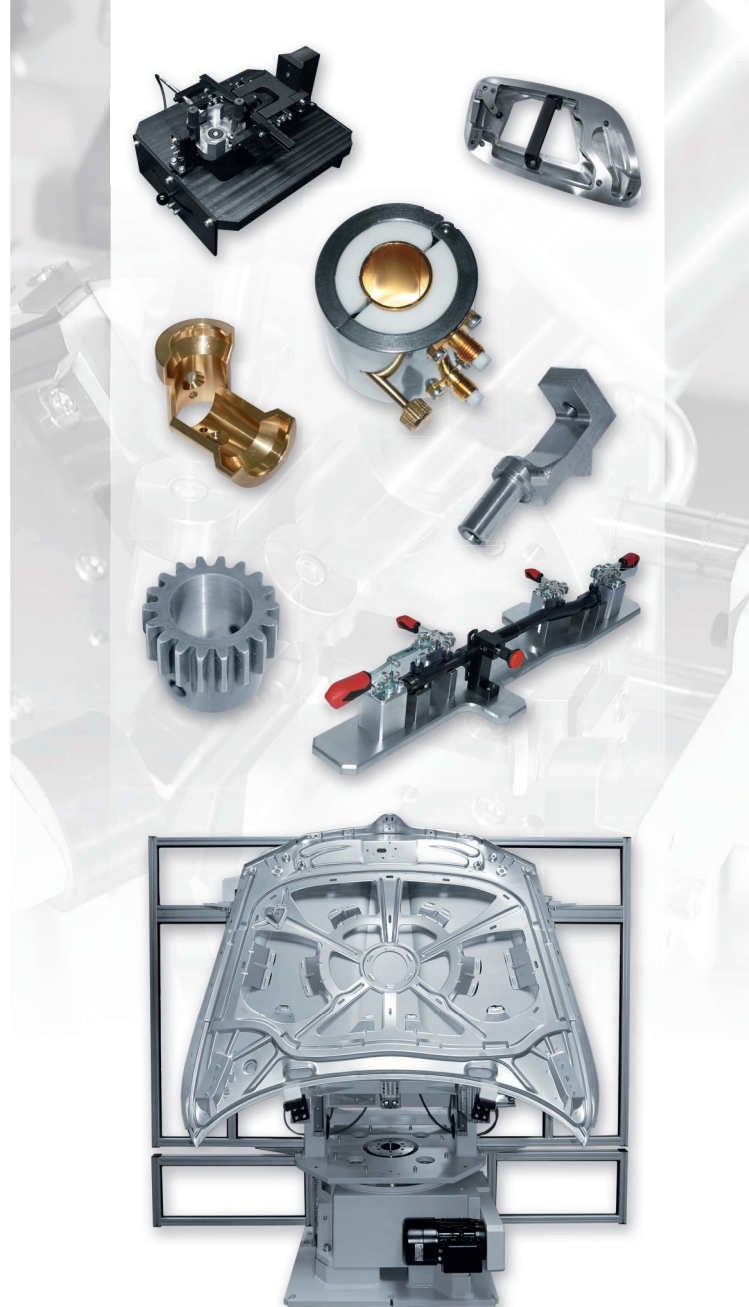
Leiter Arbeitsvorbereitung
Andreas Pietsch
Tel. 0375 / 78 80 415
a.pietsch@fertigungsmittelbau.de



Technischer Mitarbeiter / Einkauf
Fabian Schmidt
Tel. 0375 / 78 80 414
f.schmidt@fertigungsmittelbau.de



Meister Produktion
Steven Melzer
Tel. 0375 / 78 80 422
s.melzer@fertigungsmittelbau.de



MASCHINENPARK:

CNC-Fräsen

bis 2500 x 1400 x 1400
(bis zu 5 Achsen)

NEU!

HEDELIUS 5-Achs- Bearbeitungszentrum

bis 2300 x 600 x 800 mm

CNC-Drehen

bis Ø 475 x 1500 (über Bett)
bis Ø 260 x 1500 (über Planschlitten)

Lasergravieren

Größe bis 375 x 650 mm
Beschriftung bis 105 x 105 mm

Drehen konventionell

bis Ø 500 x 2000 (über Bett)
bis Ø 730 x 180

Flachschleifen

bis 800 x 400

Außenrundscheifen

bis Ø 315 x 1500 (ohne Setzbock)
bis Ø 125 x 1500 (mit Setzbock)

Drahterodieren

bis 600 x 400 x 350

Startlocherodieren

bis 250 x 350 x 300
(Elektroden Durchmesser 0,3 - 3,0mm)

Senkrechtstoßen (mit Rundtisch)

bis Ø 250 x 650 (220mm Hub)

Nutzenziehen

bis 20mm Nutbreite

des Weiteren:

MAG-Schweißtechnik
klimatisierter Messraum
mobiler Messarm (Hexagon) bis
2400mm Messbereich
CAM-Arbeitsplatz

ZERTIFIZIERUNG NACH
ISO 9001:2015

// 3D-VERMESSUNG // INNENRUNDSCHLEIFEN // PRÄZISIONSTEILE // EINZELTEILFERTIGUNG // MONTAGE // LEHREN
// SONDERMASCHINEN // WERKZEUGE // CNC-DREHEN // FLACHSCHLEIFEN // NUTENZIEHEN // SENKRECHTSTOSSEN
// 3D-KONTURTEILE // AUSSENRUNDSCHLEIFEN // STARTLOCHERODIEREN // CNC-FRÄSEN // PROTOTYPEN
// BAUGRUPPEN // DRAHTERODIEREN // KONSTRUKTION // SCHWEISSEN // VORRICHTUNGEN // KLEINSERIEN